

たかが下穴錐、されど下穴錐

ネジ丈以上に錐を押し込み、切屑が排出されず詰まってしまうと、下穴錐が折れたり曲がったりする場合があります。

正しい使い方は、ネジ丈の付け根から10mmほど手前で止めて下穴あけを行ってください。
切屑のはけも良くスムーズに作業が行えます。

No.75S 六角軸ショート下穴錐



ネジ丈
(mm)
35~60

No.75B六角軸下穴錐



45~70

No.75L六角軸ロング下穴錐



100~115

No.75HTハイスクロムコーティング下穴錐



45~70

No.75HSMハイスクロム下穴錐M



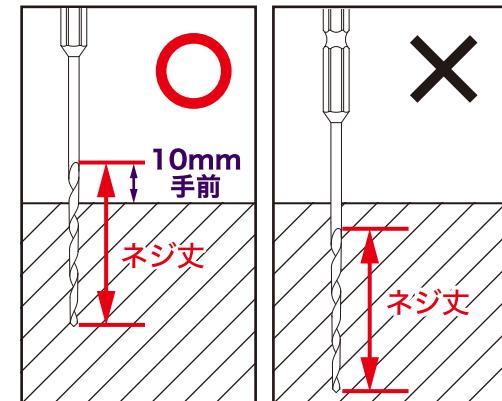
40~65

No.75SDサイディング用下穴錐



20

サイズによって
ネジ丈が違います



使い終わった後は、
被削材を傷つけない
No.5011ドリルホルダーに収納
(全長125mmまで)



お問い合わせは、スターエム まで

<https://www.starminfo.com>

FAX 0120-0794-83