

STAR-M

プレカット材（機械用ドリル）のご案内

precut system in conventional wood construction

木工ドリルメーカーのプレカット錐

1923年創業の木工ドリルメーカーの技術を活かした「プレカット錐」

スターエム製のプレカット錐のココがおすすめ



一本からのオーダーが可能

プレカット錐はお客様のご要望に応じて、一本からの製作が可能なオーダーメイド製品です

独自の加工技術

木工ドリルメーカーの技術が活かされた加工方法で木屑の排出をサポート

研磨・修理にも対応

少しでも長くお使いいただけるよう、弊社製品に関しましては、研磨・修理の対応をさせていただきます（ドリルの状態によっては研磨・修理がお受けできない場合もございます）

現在、弊社製品をご愛用いただいているお客様が増えており実績もございます。

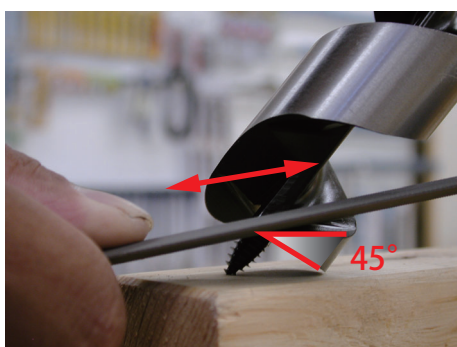
お客様とご相談のうえ、**最適の製品**を提案製作させていただきます。

ドリルの研磨方法

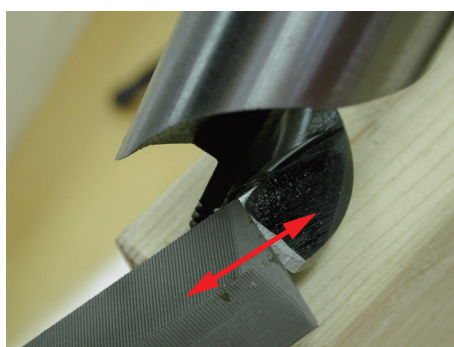
工場でご使用いただいている「ロングドリル」は研磨が可能です

製品材質が普通鋼の場合はヤスリで研磨が可能です。ハイス刃・超硬刃はヤスリで研磨できません。

●スクイ刃の研ぎ方

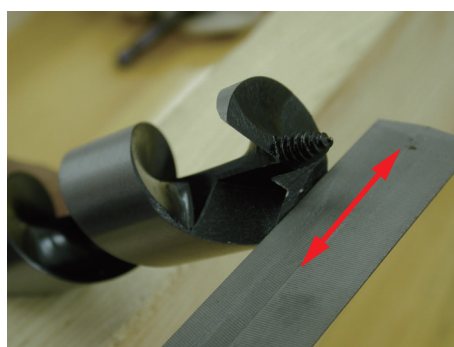


①スクイ刃が45度になるように製品を傾け、平行にヤスリをあてる



②摩耗したスクイ面を新しい刃が出るまでヤスリをあてる

●ケガキ刃の研ぎ方



①ケガキ刃の内側を面に沿って摩耗した箇所がなくなるまでヤスリをあてる

ご相談から納品までの流れ

弊社は代理店・特約店制度となっておりますので、申し訳ございませんが直接のお見積りや販売が出来かねます。お客様よりご指定いただきました販売店様、または弊社の代理店・特約店様からのお見積り及びご購入となります。製品に関するご相談は直接承っておりますのでお気軽にご相談ください。

1 機械用ドリル お問い合わせシートに記入、送信

機械用ドリルお問い合わせシートに必要事項をご記入の上FAX送信する。もしくはメールに添付して送信する。

2 販売ルートの確定

お客様からご指定いただいた販売店様と連絡を取り、ルートを確認します。
販売店様の代理店に弊社から「お見積りと納期」のご連絡を致します。

3 弊社よりお客様にご連絡致します

お客様から指定いただいた販売店のご担当の方へご連絡先をお伝えします。

4 お客様から販売店様にご連絡をお願いします

お手数ですが、お客様から販売店のご担当の方へご連絡をとっていただき、下記の内容をご確認ください。

- 「見積り」と「納期」が出ているかご確認ください
- 見積り内容の確認・製品受け渡し方法・お支払い方法等をご確認ください

5 見積り内容のご確認とご注文

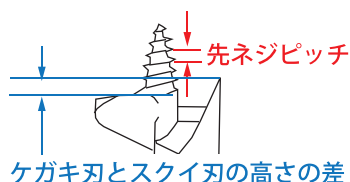
見積り内容を必ずご確認ください、内容をご了承いただけましたら、販売店様へご注文の旨をお伝えください。

6 販売店様からの正式発注をいただき、制作にとりかかります

※発注後の変更・キャンセルは出来かねますのでご注意ください。

研磨が可能なドリルの状態

これは
OK!



ケガキ刃とスクイ刃の
高さの差が先ネジピッチの
1/2 になるまで行えます

研磨不可なドリルの状態

これは
NG!

刃先の欠損・折れ
ケガキ刃の欠損
ネジ丈（ラセン部）の曲がり・折れ
軸部の曲がり

これらの状態が見られる場合は研磨が出来かねます



②ケガキ刃は内側が丸くなるように
ヤスリをあて、後で外側のバリを取って
仕上げる

精度と剛性でプレカット工法をサポート

▶ 高まるプレカット工法の需要

プレカット加工機に対応したプレカット錐（機械用ドリル）

弊社ではプレカット加工機に対応した機械用ドリルの製作を行っています。

正確な穴あけが必要となるプレカット加工機には、木工ドリルメーカーの技術を活かした「機械用ドリル」がおすすめです。

プレカット加工機、大断面加工機、ボール盤等、使用する機械に合わせたドリルを提案製作させていただきます。

▶ 2 条タイプ

全超硬
ケガキなし



全超硬
ケガキあり
ツバ付



超硬チップ付
ケガキあり



オールハイス
ケガキなし



▶ 1 条タイプ

超硬チップ付
ケガキあり



▶ 座掘付タイプ (1 条タイプ・2 条タイプ)

1 条タイプ
超硬チップ付



2 条タイプ
刃先全超硬



▶ 火打ちタイプ (1 条タイプ・2 条タイプ)

刃先全超硬タイプでの実績もございます

1 条タイプ
超硬チップ付

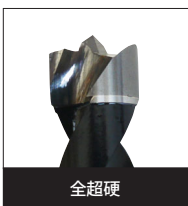


2 条タイプ
超硬チップ付



▶ 選べる刃先と先端形状

選べる刃先



ケガキ刃



ここに掲載されている製品のタイプは一例です。

弊社ではお客様とご相談の上、最適の製品をご提案、製作させていただきますので、お気軽にお問い合わせください。

先端形状



先ネジ



先三角



先センター

CHECK
POINT

先端形状は刃先が
「超硬チップ付」の場合に
お選びいただけます

拡張ドリル

▶ 材にあけた穴が中心部でずれてしまった時に

拡張ドリルでずれた穴を貫通穴に

長い木材に金物を通すための穴を両側からあけた時、木材の中心部分でつながるはずだった穴が
つながらなくて困っているというお声が届きました。

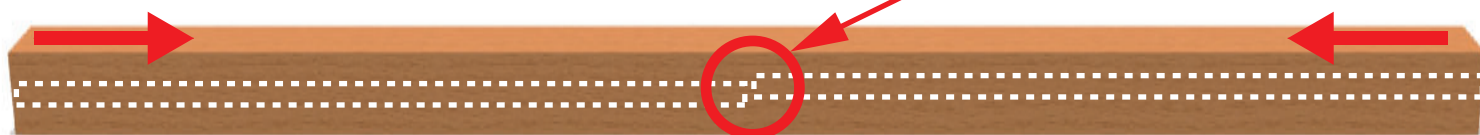
そんなお困りごとを解消する為に製作したのが「拡張ドリル」です。

専用シャフト（別売）を取付けて使用します。

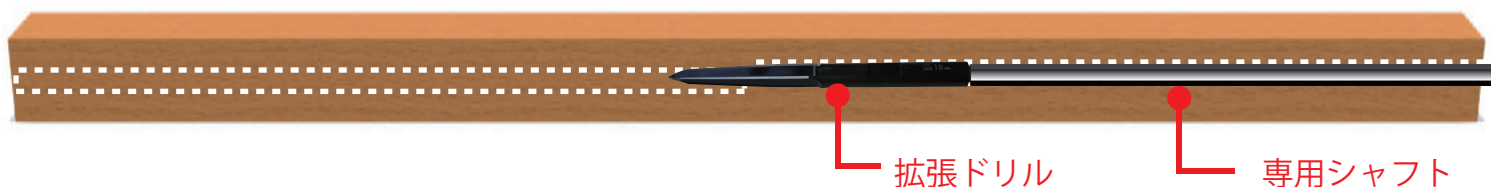


▶ 使用方法について

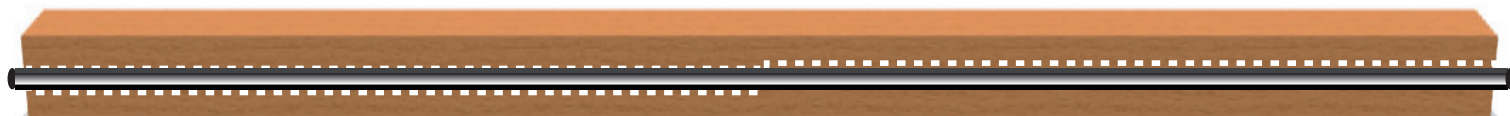
①材の中心に金物を通すための穴を、材の両サイドからあけた時に中心がずれてしまい、金物が
通らない



②拡張ドリルに専用シャフトを取付け、片側から穴をあける（場合によっては両側から）



③中心部がつながり、金物を通すことができました



! ①の時点で穴と穴が離れている場合は拡張ドリルを使用しても貫通穴にすることはできかねます。
中心部で穴と穴の一部がつながっている状態である時のみ拡張ドリルを使用して穴をつなげる
ことが可能となります。

孔削機での穴あけをサポート

▶ 材の中心に穴をあける需要

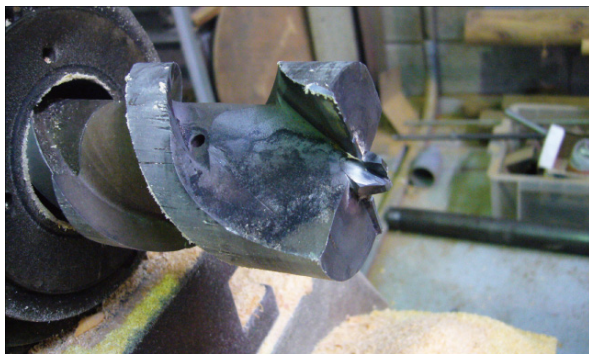
孔削機に対応した機械用ロングドリル

木材の乾燥や割れ、曲がりを防ぐ。パイプや鉄筋、配線などを通す場合には材の中心への穴あけが必要です。被削材が長い場合には、両サイドから中心に向かって穴をあけることで、深い穴あけ加工も可能になります。弊社では孔削機で使用する「機械用ロングドリル」の製作を行っています。加工可能サイズ・穴あけ深さ等はお問い合わせ下さい。

▶ 錐頭交換式タイプと一体式タイプ



【錐頭交換式タイプ】



【一体式タイプ】

▶ 芯抜き加工について



高野山開創 1200 年記念大法会記念事業のひとつに伽藍中門再建事業がありました。
中門の柱となる全長 5m、直径 530mm の吉野桧（樹齢 300 年以上）の中心に径 90mm の穴あけを行いました。

孔削機をお持ちの場合には機械に合ったロングドリルを提案製作。
孔削機をお持ちでない場合には、弊社にて穴あけ加工も承っておりますので
お気軽にお問い合わせ下さい。

No.4L/5L/6L ロングドリル

240mm以上の深穴に最適なロングドリル
穴あけ深さで選べる3タイプ



No.4L 全長 400 L

品番	サイズ	ネジ丈 x 軸径	
4L-060	6	300	5.7
4L-070	7	300	6.7
4L-080	8	300	8
4L-090	9	300	9
4L-100	10	300	10
4L-105	10.5		
4L-110	11		
4L-120	12		
4L-130	13		
4L-135	13.5	300	12
4L-150	15		
4L-160	16		
4L-180	18		
4L-190	19		
4L-210	21		
4L-220	22		
4L-240	24		
4L-270	27		
4L-300	30		

No.5L 全長 500 L

品番	サイズ	ネジ丈 x 軸径	
5L-060	6	400	5.7
5L-070	7	400	6.7
5L-080	8	400	8
5L-090	9	400	9
5L-100	10	400	10
5L-105	10.5		
5L-110	11		
5L-120	12		
5L-130	13		
5L-135	13.5	400	12
5L-150	15		
5L-160	16		
5L-180	18		
5L-190	19		
5L-210	21		
5L-220	22		
5L-240	24		
5L-270	27		
5L-300	30		

No.6L 全長 600 L

品番	サイズ	ネジ丈 x 軸径	
6L-070	7	500	6.7
6L-090	9	500	9
6L-100	10	500	10
6L-120	12		
6L-150	15	500	10
6L-160	16		
6L-180	18		
6L-210	21		
6L-220	22		
6L-240	24		
6L-270	27		
6L-300	30		

単位 (mm)

ロングドリルは上記以外でも在庫があるサイズがございますので
お気軽にお問い合わせください

CHECK
POINT

No.50P ドリルスタンドPRO

真っ直ぐな穴あけをサポート ロングドリル全長 500L まで対応



特長

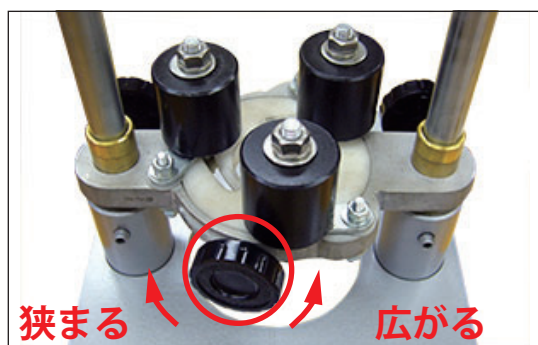
- ・ 真っ直ぐな穴あけにこだわった補助具です
- ・ 3つのローラー採用で穴あけ時のドリルの振れを防止します
- ・ 先端工具は軸タイプを選びません

品番	ベース幅 (a)	ベース内径 (b)	軸径
50P	104mm	75mm	13mm

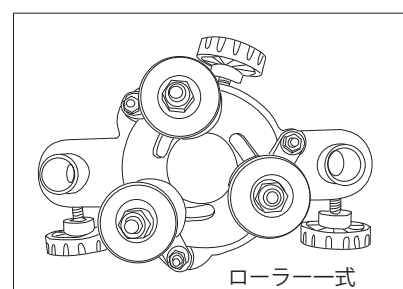
●取付け可能なドリルサイズ

サイズ	全長	軸径
72mm 以下	500mm 以下	1.5mm ~ 13mm

使用方法



○印（ローラー径調整ネジ）を矢印の方向に動かすことにより3つのローラーが動きます。
先端工具の径に合わせてローラーを動かしセットしてください。
セット後は、すべてのネジをしっかりと締め付けてください。
ローラー稼働範囲はドリル径 9mm ~ 30mm です。
31mm 以上の場合はローラー式を取り外してご使用ください。



一定深さでピタッと止まる



特長

- ・好みの深さ（一定深さ）でピタッと止まります
- ・本体は樹脂製で加工材に傷がつきにくくなっています
- ・先ネジタイプのドリルでも、逆回転させなくても材からスッと抜けます
- ・ラセン部分で固定するので、鉄工ドリルやコンクリートドリルにも取付が可能です

品番	サイズ
5005-030	3
5005-040	4
5005-050	5
5005-060	6
5005-080	8
5005-090	9
5005-100	10
5005-105	10.5
5005-110	11
5005-120	12

ビニールテープを
巻いたりしなくても
ドリルストッパーを
セットすればピタッと
止まります



- ・ドリルとストッパーのサイズが0.5mmぐらいの差であれば使用できます
(例) ドリル径 5.5mm の場合はドリルストッパー 6mm で対応

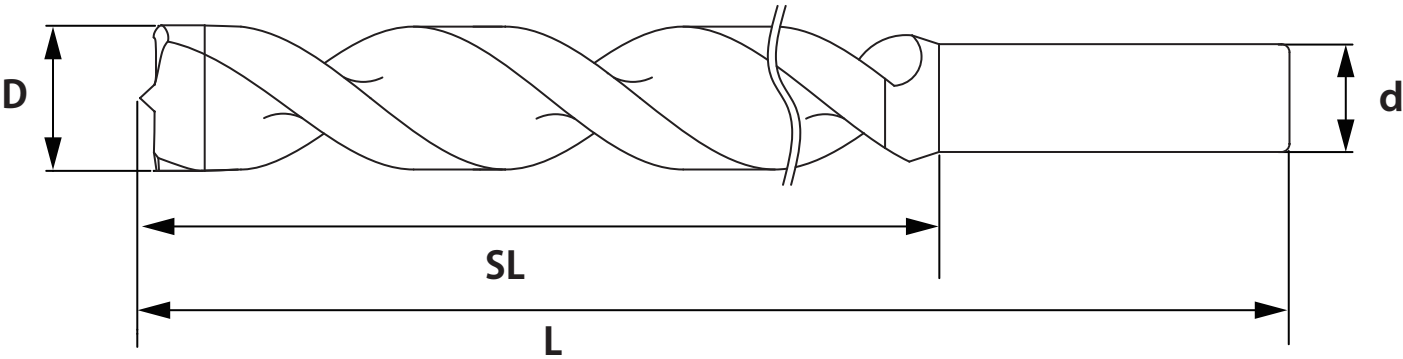
CHECK
POINT

年 月 日

下記にお客様情報、製品のご希望寸法をご記入のうえ、FAX送信をお願いします。

御社名	
ご担当者様名	
工具ご購入先 (販売店様名)	
TEL	
FAX	
ご住所	〒

❖ 機械用ドリル:1条/2条ラセンタイプ



該当する□に✓、もしくはサイズをご記入ください

ラセンタイプ	刃先材質	ケガキ刃	ツバの有無	先端形状
<input type="checkbox"/> 1条タイプ <input type="checkbox"/> 2条タイプ	<input type="checkbox"/> 全超硬タイプ <input type="checkbox"/> 超硬チップ付タイプ <input type="checkbox"/> オールハイスタイプ	<input type="checkbox"/> ケガキあり <input type="checkbox"/> ケガキなし	<input type="checkbox"/> ツバ付 <input type="checkbox"/> ツバなし	<input type="checkbox"/> 先ネジ <input type="checkbox"/> 先三角 <input type="checkbox"/> 先センター

D(サイズ):

mm

SL(フルート):

mm

L(全長):

mm

d(軸):

mm

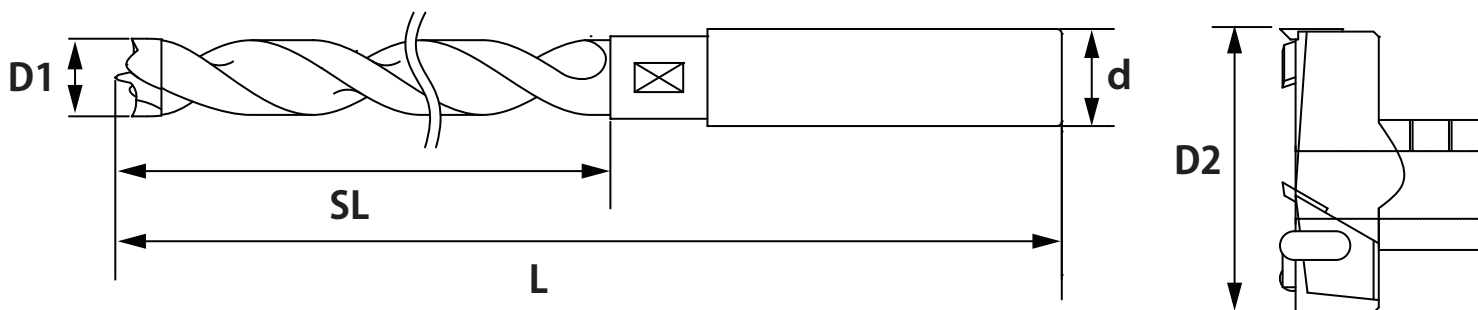
軸形状: ☐ ストレート軸 ☐ 六角軸 ☐ 三本溝 ☐ その他()

年 月 日

下記にお客様情報、製品のご希望寸法をご記入のうえ、FAX送信をお願いします。

御社名	
ご担当者様名	
工具ご購入先 (販売店様名)	
TEL	
FAX	
ご住所	〒

❖ 座掘付タイプ



該当する□に✓、もしくはサイズをご記入ください

ラセンタイプ	刃先材質	ケガキ刃	先端形状
<input type="checkbox"/> 1条タイプ	<input type="checkbox"/> 全超硬タイプ	<input type="checkbox"/> ケガキあり	<input type="checkbox"/> 先ネジ
<input type="checkbox"/> 2条タイプ	<input type="checkbox"/> 超硬チップ付タイプ	<input type="checkbox"/> ケガキなし	<input type="checkbox"/> 先三角
			<input type="checkbox"/> 先センター

D1(サイズ): mm D2(サイズ): mm d(軸): mm

L(全長): mm SL(フルート): mm

軸形状: ☐ ストレート軸 ☐ 六角軸 ☐ 三本溝 ☐ その他()

下記にお客様情報、製品のご希望寸法をご記入のうえ、FAX送信をお願いします。

御社名	
ご担当者様名	
工具ご購入先 (販売店様名)	
TEL	
FAX	
ご住所	〒

❖ その他図面 (簡単な図面で結構です)

[品質方針]

お客様に最高水準の品質でびっくりさせて、「見える安心」を提供し続けます

[環境方針]



地域社会における環境保全への支援、協力活動に積極的に取り組みます

[会社概要]

会社名	株式会社スターエム
代表取締役社長	小林富記子
創業	1923年10月1日
資本金	4,760万円
所在地	〒673-0444 兵庫県三木市別所町東這田722-47(三木工場公園内)
	❖経営管理部・生産部・品質管理室・設備開発部 TEL:0794-82-3232(代) FAX:0794-82-4200
	❖営業部(営業1課)・製品開発課 TEL:0794-82-0200(直) FAX:0120-0794-83
	❖営業部(営業2課) TEL:0794-82-3411(直) FAX:0120-0794-83
事業内容	各種木工ドリルの製造、販売 機械用ドリル・超硬カーボン用ドリル・樹脂用ドリルの製造、販売 木材の芯抜き加工
従業員数	141名
主要取引銀行	三井住友銀行
ホームページ	https://www.starminfo.com



HISTORY / 会社沿革

- 1923年 小林元二が棒通錐工場として独立創業
- 1940年  商標登録
- 1950年 株式会社小林ギムネ製作所に改名、法人となる
- 1951年 小林式特許を受ける
- 1952年 先ネジ切り機開発・実案登録
- 1953年 複溝式ギムネの特許登録
- 1967年 本社工場改築 小林元二が代表取締役会長、小林恒美が代表取締役社長に就任
- 1973年 創業50周年 コンピュータ導入
- 1978年 第二北工場建築
- 1983年 第二中工場建築
- 1990年 営業課を株式会社スターエム
技術部を株式会社小林エンジニアリングとして発足
- 1992年 株式会社小林精工設立
- 1997年 小林恒美が相談役、小林寛が代表取締役に就任
- 1998年 創業75周年 大断面集成材を利用した木造構造の第二南工場新築
- 2002年 本社工場を三木工場公園内に移転
- 2003年 アメリカシカゴ現地法人設立(ブランド名:WOOD OWL)
本社工場の屋根に太陽光パネル設置
- 2004年 ISO9001:2000 認証取得
- 2009年 ISO14001:2004 認証取得
- 小林ギムネグループを統合し、株式会社スターエムに社名変更
- 2012年 営業部事務所、製品倉庫を本社工場と同敷地内に移転
- 2013年  新ロゴ商標登録
- 2016年 小林寛が代表取締役会長、小林康雄が代表取締役社長に就任
- 2019年 小林富記子が取締役会長に就任
- 2021年 小林富記子代表取締役社長に就任

この工事の際には、自社の
集成材ドリルを使用しました



ISO9001/ISO14001 認証企業



CONTACT / 機械用ドリルに関するお問い合わせ

株式会社スターエム

〒673-0444 兵庫県三木市別所町東這田722-47(三木工場公園内)

TEL : 0794-82-0237 FAX : 0120-0794-83

担当:井上・森本

e-mail:ordermadek3@starmshop.com



株式会社 **STAR-M**

〒673-0444 兵庫県三木市別所町東這田 722-47（三木工場公園内）

TEL：0794-82-0200 FAX：0794-83-0373

URL：<https://www.starinfo.com>

ISO9001/ISO14001 認証企業

