

# 自在錐

自在錐シリーズ  
詳細はこちら



## 「円」は自由自在

小さな穴から大きなサイズの穴あけまで、一台で自由自在にサイズ変更できることが最大の魅力です。  
両刃タイプで切削時のバランスがよくスピーディーに穴あけが可能です。  
あらゆる素材に特化した自在錐シリーズを取り揃えています。

## あらゆる素材に特化した自在錐シリーズ

適用材：一般木材・石膏ボード

品番	製品名	サイズ合わせ	穴径 (mm)	可能厚み(mm)		ロングバー(別売)		掲載頁
				片側	両側	200mm	300mm	
36	自在錐	六角レンチ	30x120	25	50	取扱	取扱	50
36X	充電ドリル用自在錐 <small>インパクト ドライバ対応</small>	六角レンチ	30x120	12	24	-	-	51
5010	ワンタッチ自在錐	工具不要	60x200	30	60	対応	-	55
5010A	アジャスト自在錐	工具不要	25x75	30	60	-	-	58

適用材：サイディング材・一般木材・堅木

品番	製品名	サイズ合わせ	穴径 (mm)	可能厚み(mm)		ロングバー(別売)		掲載頁
				片側	両側	200mm	300mm	
36T	超硬自在錐	六角レンチ	30x120	25	50	取扱	取扱	52
36TL	超硬自在錐ロングバー付	六角レンチ	30x200	25	50	対応	取扱	52
5010T	超硬ワンタッチ自在錐	工具不要	60x200	25	50	対応	-	56
5010AT	超硬アジャスト自在錐	工具不要	25x75	28	56	-	-	59

適用材：硬質窯業系サイディング材

品番	製品名	サイズ合わせ	穴径 (mm)	可能厚み(mm)		ロングバー(別売)		掲載頁
				片側	両側	200mm	300mm	
36D	ダイヤモンド自在錐	六角レンチ	30x120	25	50	取扱	-	53
36DL	ダイヤモンド自在錐ロングバー付	六角レンチ	30x200	25	50	対応	-	53
5010D	ダイヤモンドワンタッチ自在錐	工具不要	60x200	25	50	対応	-	57

適用材：鉄・ステンレス(SUS430)・アルミ・硬質塩ビ・FRP ※片刃タイプの自在錐

品番	製品名	サイズ合わせ	穴径 (mm)	可能厚み(mm)		ロングバー(別売)		掲載頁
				片側	両側	200mm	300mm	
37	金工用自在錐	六角レンチ	30x130	掲載頁を参照		-	-	54

# NO. 5010T 超硬ワンタッチ自在錐

適用材:サイディング材・一般木材・堅木

材質:本体(普通鋼)センタードリル(普通鋼・超硬チップ付)替刃(超硬刃)

適正回転数:1,500回転/分以下

適用機種&その他:



パッケージ:

左:5010T  
右:36T-K



サイズ合わせ工具不要

穴径:60mm~200mm

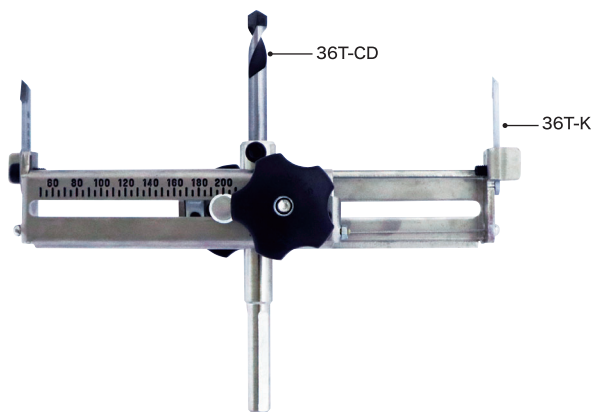
可能厚み:片側25mm 両側50mm

## サイディング材・一般木材・堅木用

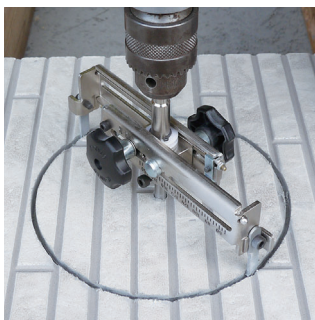
陶磁器製サイディング(一部)には使用しないでください。

- 一台で穴径60mm~200mmまで穴あけ可能です。
- サイズ合わせは黒ハンドルを緩めて行うため工具不要で簡単です。
- バー目盛は目安です。一度試し穴をあけて寸法をご確認ください。

動画はこちら



使用方法・取扱部品はNo.5010ワンタッチ自在錐と共用です。(P55参照)



関連製品



NO.5006B  
あんぜんカバー-B  
(200mm用)

切屑の飛散防止

P108

品番	呼称	サイズ/内容	価格(税別)	JAN
5010T	セット	60mmx200mm	13,400円	501074
36T-K	超硬替刃 ※1	2枚1組	2,400円	366017
36T-CD	センタードリル ※2	厚・薄板用8mm(70L)	1,740円	366024

小箱:セット2入/替刃6入 JANコード:4962660+JAN

※1…No.36T超硬自在錐替刃/No.5010AT超硬アジャスト自在錐替刃と共用

※2…No.36T超硬自在錐センタードリルと共用

### よくある質問(FAQ)

Q ワイヤーが切れてしまいました。自分で修理はできますか？

A 精度に関わってきますのでメーカー修理対応させていただきます。(有償)  
ご購入いただいた店舗、お近くの販売店様までお持ちいただき修理依頼をお願いいたします。

#### ワイヤーが切れてしまう原因

黒ハンドルがしっかりと締まっていないという場合も原因の一つです。ご使用前には黒ハンドルがしっかりと締まっているかご確認ください。サイディング材は切屑が細かい粉状です。使用によりボルト部分に蓄積され黒ハンドルを締めてもしっかりと締まっていない場合があります。その状態で作業を行うと緩みが生じワイヤー等の損傷につながる場合があります。そのような損傷を防止するため作業後はエアで切屑を吹き飛ばすなど本体のお手入れをお願いします。

