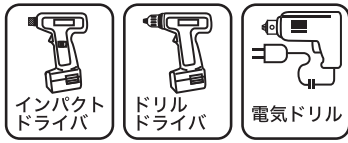


# NO.58T 鉄工皿取錐

適用材：鉄・アルミ・一般木材 材質：ハイス鋼 適正回転数：3,000回転/分以下

適用機種&その他：



軸径  
6.35

パッケージ：



58T-3090

## 鉄・アルミ・木材への 下穴あけ+皿取加工に最適

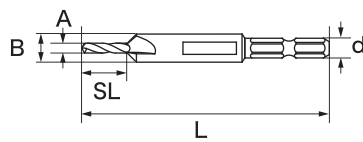
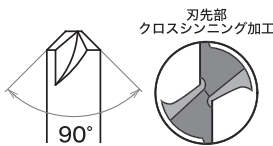
- 刃先部にクロスシンニング加工を施し滑りにくく位置決めが容易です。
- Lアングルの下穴あけ、皿取加工に最適です。



2021年度

売れ筋ランキング

1位	3x9
2位	3.5x10
3位	4x10.5

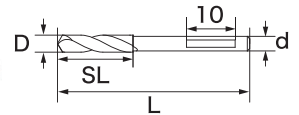


サイズ：下穴(A)x皿取(B) 全長：L ネジ丈：SL 軸径：d (単位：mm)

品番	サイズ	価格(税別)	全長	ネジ丈	軸径	JAN
58T-3090	3x9	2,900円	87	15	6.35	383397
58T-3510	3.5x10	3,400円	87	15	6.35	383106
58T-4105	4x10.5	3,500円	87	15	6.35	384059

小箱：6入 JANコード：4962660+JAN

### ■ 内錐



サイズ：D 全長：L ネジ丈：SL 軸径：d (単位：mm)

品番	サイズ	価格(税別)	全長	ネジ丈	軸径	JAN
58T-CD030	3	500円	39	15	2.5	383038
58T-CD035	3.5	600円	39	15	3	383359
58T-CD040	4	650円	39	15	3.5	384455

JANコード：4962660+JAN

※外錐のみの販売はございません

品番	呼称/サイズ	価格(税別)
58T-OP1	内錐止めネジ M4x3	72円
58T-OP2	六角レンチ2mm	144円

Adjustable Countersink with Carbide-tipped

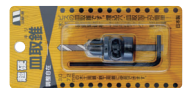
# NO.501 超硬皿取錐

適用材：一般木材・軽金属（ステンレス不可） 材質：普通鋼・超硬チップ付

取付け可能先端工具径：3.0mm~7.2mm

パッケージ：

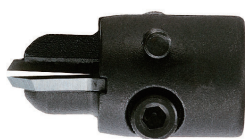
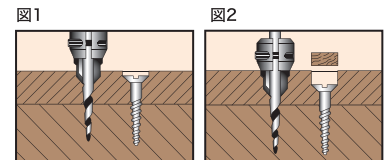
501



## 皿取・埋め込み穴加工が一度に可能！

内錐サイズ3.0mm~7.2mmまで対応

- 素材に合わせて木工ドリル・鉄工ドリルが取付け可能です。
- 下穴あけと皿取加工が一発で行えます。(図1)
- 下穴あけと埋め込み穴が一発で行えます。(図2)



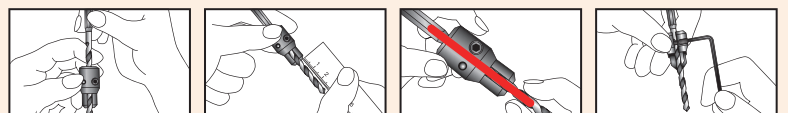
動画はこちら▶



目安寸法表

内錐径 (mm)	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.2
皿取径 (mm)	11.0	11.5	12.0	12.5	13.0	13.5	14.0	15.0	16.0

使用方法



- ①ドリルを皿取錐に通す。
- ②下穴の深さを決める。
- ③皿取錐の刃をドリルのセンターに合わせる。
- ④止めネジを左右均等に締める。

※内錐はセットされていません  
お手持ちのドリルがセット可能です

品番	価格(税別)	JAN
501	4,400円	905018

小箱：10入 JANコード：4962660+JAN