

下穴錐の正しい使い方

下穴錐が折れたり曲がったりする原因は、ネジ丈以上に押し込むと切屑が排出されず詰まり錐が抜けなくなり破損の原因となります。

ネジ丈の付け根から10mmほど手前で止めて下穴あけを行ってください。切屑のはけも良くスムーズに作業が行えます。

H.S.S. Taper Point Bit "M"

NO.75HSM ハイス下穴錐一M

適用材：堅木・集成材・硬質建材・パーティクルボード・樹脂・アルミ（1.5mm厚以内） 材質：ハイス鋼

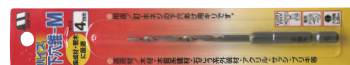
適正回転数：3,000回転/分以下

適用機種&その他：



軸径
6.35

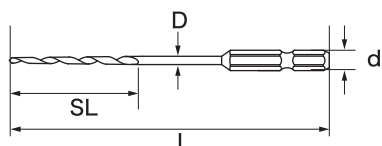
パッケージ：



75HSM-040

ハイス鋼で堅木に対応

- 木ネジ・釘等の下穴あけに最適です。
- 下穴をあけることで材割れを防止します。
- テーパ状のため一本で広範囲の下穴あけが容易で木ネジ・釘等の効きが抜群です。



サイズ：D 全長：L ネジ丈：SL 軸径：d (単位：mm)

品番	サイズ	セット内容	価格(税別)	全長	ネジ丈	軸径	JAN
75HSM-SA	Aセット	3・4・5mm	3,270円	-	-	6.35	752711
75HSM-S030	3mmセット	3mm/3本	2,860円	105	40	6.35	752933
75HSM-S040	4mmセット	4mm/3本	3,260円	120	55	6.35	752940
75HSM-S050	5mmセット	5mm/3本	3,690円	130	65	6.35	752957
75HSM-030	3mm	3mm/1本	990円	105	40	6.35	752735
75HSM-040	4mm	4mm/1本	1,130円	120	55	6.35	752742
75HSM-050	5mm	5mm/1本	1,270円	130	65	6.35	752759

小箱：セット6入/単品12入 JANコード：4962660+JAN

関連製品

NO.501 超硬皿取錐

下穴錐をセットすることで下穴あけと皿取加工が一度に行える



P81▶

NO.5011 ドリルホルダー

錐先からすっぽり収納



P122▶

2021年度

売れ筋ランキング

1位	3mm
2位	4mm
3位	Aセット
4位	5mm
5位	3mmセット