

木材の芯抜き加工を支える。

木材の乾燥や割れ・曲がりを防ぐためのパイプや鉄筋・配線などを通す場合には、木材の中心への穴あけが必要です。被削材が長い場合は、両側から中心に向かって穴をあけることで深い穴あけ加工も可能になりました。弊社では、孔削機で使用する「機械用ロングドリル」の製作、弊社備え付けの孔削機での芯抜き加工も承ります。



機械用ロングドリル <孔削機用>

●孔削機をお持ちでない方

弊社で芯抜き加工を承ります。まずはご相談ください。

別注直通TEL 0794-82-0237

●孔削機をお持ちの方

深穴をあけた場合、入口と出口ではズレが生じます。

錐頭
交換式タイプ



一体式タイプ

